



LE MÉTIER D'INSPECTEUR QUALITÉ

RÉFÉRENTIEL DE BONNES PRATIQUES NUCLÉAIRES

"MÉTHODOLOGIE, RIGUEUR ET CULTURE DE
SÛRETÉ AU CŒUR DU MÉTIER D'INSPECTEUR"

ÉCRIT PAR :

Thomas DUBUISSON



Le Métier d'Inspecteur Qualité – Référentiel de Bonnes Pratiques Nucléaires

*"Méthodologie, rigueur et culture de sûreté au cœur du
métier d'inspecteur"*

DUBUISSON Thomas
Édition 2025



Le Métier d'Inspecteur Qualité – Référentiel de Bonnes Pratiques Nucléaires

© Thomas DUBUISSON, 2025

Tous droits réservés.

Aucune partie de cet ouvrage ne peut être reproduite, stockée dans un système d'exploitation, ou transmise sous quelque forme ou par quelque moyen que ce soit électronique, mécanique, photocopie, enregistrement ou autre sans l'autorisation écrite préalable de l'auteur, sauf dans les cas prévus par la législation en vigueur.

ISBN : **978-1-326-45385-5**

Publié par Lulu.com – Distribution mondiale



Mot de l'Auteur

À toutes celles et ceux qui, **chaque jour**, mettent leur **exigence**, leur **rigueur** et leur **engagement** au service de la **qualité**, de la **sûreté** et de la **fiabilité** de nos projets industriels critiques.

À ceux qui sont convaincus que **le partage du savoir-faire**, **l'amélioration continue** et **la vigilance collective** sont les **pilliers solides** de notre filière nucléaire et industrielle.

👉 **Ce guide vous est dédié.**

Merci pour votre professionnalisme, votre persévérance, et votre contribution essentielle à des projets où l'excellence n'est pas une option.

– **Thomas DUBUISSON**



Préface

Depuis bientôt dix ans, je me suis lancé à fond dans un univers exigeant, passionnant, parfois rugueux mais toujours essentiel : **l'industrie nucléaire.**

Un secteur où **qualité, sûreté et rigueur** ne sont pas de simples mots-clés, mais des **valeurs fondamentales, non négociables.**

Au fil des années passées aux côtés de **grands donneurs d'ordre** comme **Areva NP, Framatome, Naval Group ou le CEA**, une conviction s'est ancrée :

👉 Pour garantir la réussite de nos projets critiques, **l'inspection** doit être **fiable, méthodique** et surtout **partagée par tous.**

J'ai vu, sur le terrain, combien le rôle de **l'inspecteur qualité** est **central** :

- Pour **sécuriser la fabrication** des équipements,
- Pour **garantir la traçabilité** des opérations,
- Et pour **prévenir les défaillances** avant qu'elles ne deviennent des problèmes majeurs.

Mais malgré tout ça, une réalité s'impose trop souvent sur nos projets :

L'inspecteur est souvent seul face à la complexité, sans méthode structurée, sans référentiel commun, sans outils clairs pour bien faire son travail.

C'est de ce constat qu'est née l'idée de ce guide.

Pas pour remplacer les règles ou les contrats, mais pour offrir un **véritable compagnon de route.**



Ce guide a pour ambition :

- D'aider chacun à **mieux comprendre son rôle et ses responsabilités**,
- D'apporter une **méthodologie concrète** pour préparer, réaliser et formaliser les inspections,
- D'encourager une **posture professionnelle solide**, basée sur **l'intégrité**, **l'objectivité** et le **progrès continu**,
- De contribuer à **faire grandir les standards qualité** de notre filière.

Il s'adresse :

- Aux **débutants** qui veulent poser des bases solides,
- Aux **inspecteurs expérimentés** qui veulent structurer ou affiner leur pratique,
- Aux **responsables qualité** qui cherchent à **harmoniser les méthodes d'inspection** dans leurs projets.

Plus qu'un simple guide, c'est une **philosophie** que je souhaite transmettre :

Celle de la **rigueur partagée**, de la **vigilance permanente**, de **l'exigence collective**, et surtout, de la **transmission du savoir-faire français** dans un secteur stratégique.

Parce que demain, comme aujourd'hui, c'est grâce à la **qualité du travail quotidien** de chacun que nous pourrons :

- Pérenniser nos compétences,
- Assurer la sûreté de nos installations,
- Et maintenir la confiance dans **notre filière nucléaire d'excellence**.



J'espère que ce guide vous accompagnera, vous inspecteur, vous acteur qualité.

👉 sur le chemin de l'excellence,
👉 au service d'une industrie de confiance
👉 et tournée vers l'avenir.

– **Thomas DUBUISSON**
Inspecteur Qualité Nucléaire



Table des matières

 Mot de l'Auteur	2
 Avertissement	3
 Préface	5
 Présentation de l'auteur	8
 Introduction	14
 Le rôle de l'inspecteur qualité nucléaire	19
 1. Sensibilisation aux principales normes qualité dans le nucléaire	22
 2. Le Code de Déontologie – Les principes à ne jamais perdre de vue	26
 3. L'inspection dans le Nucléaire	30
 4. Culture de Sûreté – Le socle de la fiabilité nucléaire	34
 5. L'arrêté INB du 7 février 2012 – AIP & Contrôle Technique	40
 6. Sensibilisation au risque de fraude – CFSI	44
 7. Déroulement pratique d'une inspection	50
 8. Périmètre de l'inspection	54
 9. De la réception de la convocation au retour d'inspection	57
 10. Cheminement détaillé pour la revue d'un Document de Suivi	62
 11. Document de suivi (DS) – Principes & exigences essentielles	68
 12. Levée des Préalables (LDP) – Principe & mise en œuvre détaillée	73



	13. Suivi des approvisionnements matières en usine.....	78
	14. Revue des certificats matières – Méthodologie d’inspection	83
	15. La recette usine d’un équipement – Principe détaillé .	88
	16. Rapport de Fin de Fabrication (RFF) – Principes généraux	92
	17. Revue détaillée d’un Rapport de Fin de Fabrication (RFF)	97
	18. Tâches hebdomadaires attendues des inspecteurs ...	103
	19. Annexes – Outils pratiques et ressources clés	108
	Annexe – Checklist de préparation d’une inspection ..	111
	Annexe – Fiche pratique – Rédaction rapport d’inspection	115
	Annexe – Fiche pratique – AIP & CT : ZÉRO TRAÇABILITÉ, ZÉRO CONFIANCE !	119
	Annexe – Manager une équipe d’inspecteurs : rôle stratégique et bonnes pratiques	123
	Annexe – Bonnes pratiques pour la revue documentaire nucléaire	127
	Annexe – Bonnes pratiques pour l’organisation au quotidien	129
	Annexe – Fiche Pratique – Le savoir-être en inspection	134
	Annexe – QCM de validation des connaissances	136
	Annexe – QCM Inspecteurs – Version sans réponses ..	138
	Annexe – QCM Inspecteurs – Version corrigée	172
	20. Glossaire des Acronymes et Termes Spécifiques	189



💬	Remerciements	196
---	---------------------	-----



Introduction

Dans les environnements **nucléaires** et **industriels critiques**, la **maîtrise de la qualité** et la **rigueur documentaire** ne sont pas de simples clauses contractuelles à cocher.

Elles représentent un **engagement fort** : celui de **protéger les personnes**, **préserver l'environnement**, et **garantir la fiabilité technique** de nos installations les plus sensibles.

Aujourd'hui, face à des **défis industriels toujours plus complexes**, et à une **génération entière de compétences en renouvellement**, un besoin devient urgent :

■ **Transmettre une méthode claire, structurée et robuste** à tous les acteurs qualité et en particulier aux **inspecteurs** qui assurent, au quotidien, la **surveillance documentaire et physique** des fabrications et montages.

🔍 Ce guide est né d'un constat de terrain :

- Trop souvent, les inspecteurs débutants **comme expérimentés** n'ont **aucun document de référence clair, concret et opérationnel** pour guider leur activité quotidienne.
- Les **exigences qualité et sûreté** augmentent, mais **l'accompagnement des inspecteurs ne suit pas toujours**.
- Il devient indispensable d'**harmoniser les pratiques**, pour éviter les dérives, **sécuriser les projets** et valoriser **l'excellence du savoir-faire français** dans les secteurs critiques.



 Les objectifs de ce guide sont doubles :

1. Outiller concrètement les inspecteurs pour :

- Préparer leurs inspections avec efficacité,
- Réaliser leurs contrôles avec **méthode, impartialité et rigueur**,
- Formaliser leurs constats de manière **claire, factuelle et traçable**.

2. Harmoniser les pratiques entre tous les acteurs qualité :

- Pour **mieux se comprendre** entre équipes projet, fournisseurs et autorités de sûreté,
- Pour **réduire les écarts**, fluidifier les interactions et **renforcer la maîtrise globale des fabrications et montages**.

 À qui s'adresse ce guide ?

- Aux **inspecteurs qualité nouvellement intégrés** ou en reconversion,
- Aux **inspecteurs expérimentés** cherchant à structurer et renforcer leur pratique,
- Aux **responsables qualité** souhaitant **harmoniser les méthodes d'inspection** au sein de leurs projets,
- À toute personne impliquée dans la **revue documentaire et physique** en milieu nucléaire ou industriel sensible.



✦ À lire avant de commencer : les règles du jeu

Ce guide est un **outil de support méthodologique**, pas une dérogation aux exigences contractuelles.

Il ne remplace pas :

- La lecture attentive des **contrats, plans de surveillance, référentiels techniques** ou **cahiers des charges** applicables.
Chaque situation d'inspection mérite une **analyse contextuelle**, tenant compte :
- Du **niveau de sûreté visé**,
- Des **risques projet**,
- Et des **exigences spécifiques**.

🔧 Un guide vivant, à enrichir ensemble

Ce guide ne prétend **rien figer**.

Il invite ses utilisateurs à **l'enrichir**, le faire évoluer au rythme des **retours d'expérience**, des **bonnes pratiques terrain**, et des **évolutions normatives**.

Parce que c'est **ensemble**, par la **vigilance**, la **transmission** et **l'amélioration continue**, que nous contribuerons à bâtir une **culture qualité solide et partagée** pour les projets d'aujourd'hui... et de demain.



✚ Un mot sur le style de ce guide

Tu remarqueras que j'utilise à la fois le tutoiement et le vouvoiement dans ce livre.

Ce choix est volontaire :

- Le **tutoiement** est utilisé dans les chapitres méthodologiques et pratiques. Il traduit ma volonté de m'adresser directement à toi, inspecteur ou acteur qualité, comme si nous travaillions ensemble sur le terrain. Ce ton rend le contenu plus vivant, pédagogique et accessible.
- Le **vouvoiement** apparaît dans les parties plus institutionnelles (préface, présentation de l'auteur, annexes, etc.). Il s'adresse à une communauté plus large et reflète la dimension collective et professionnelle de notre métier.

👉 En combinant ces deux registres, j'ai voulu trouver l'équilibre entre proximité pédagogique et respect du cadre institutionnel.

📌 Positionnement méthodologique du guide

Ce guide est rédigé **du point de vue d'un service inspection représentant le donneur d'ordre**.

L'inspecteur y est présenté comme un **tiers indépendant**, mandaté pour surveiller un titulaire dans le cadre de la fabrication d'équipements pour des projets critiques (notamment nucléaires).

Ce rôle implique :

- Une **impartialité stricte** (pas de lien hiérarchique ou commercial avec le fabricant),



- Une **posture d'observateur et de contrôleur**, non d'exécutant,
- Une **exigence documentaire élevée** (traçabilité, cohérence, conformité aux exigences),
- Une **capacité à détecter, tracer et remonter les écarts**, avec une communication claire et professionnelle.

👉 Mais ces **méthodologies** peuvent aussi être **adaptées à un service inspection interne** d'un titulaire de marché, pour ses propres contrôles ou vérifications internes.

Elles deviennent alors de **vrais outils de structuration**, utiles pour :

- Renforcer la **culture qualité documentaire**,
- **Anticiper les remarques** des inspections externes,
- Et **mieux piloter les exigences** dans la relation avec les sous-traitants.



Le rôle de l'inspecteur qualité nucléaire

L'inspecteur qualité nucléaire est un acteur clé dans la maîtrise de la conformité technique et réglementaire des équipements destinés aux installations nucléaires. À l'interface entre les exigences contractuelles, les référentiels qualité et la réalité du terrain, il exerce une fonction de contrôle indépendante, rigoureuse et traçable, contribuant directement à la sûreté des installations.

Objectif principal

Garantir que les composants, documents, opérations et sous-traitants respectent les exigences applicables en matière de qualité, sécurité, traçabilité et réglementation, tout au long du cycle de vie d'un projet nucléaire.

Environnement d'intervention

L'inspecteur agit dans un contexte exigeant :

- Projets à forte criticité technique et réglementaire,
- Matériaux et procédés sensibles (soudage, fabrication, traitement thermique...)
- Référentiels stricts (exigences client, normes nucléaires, arrêté INB...)



Posture attendue

- **Indépendance** vis-à-vis des équipes de réalisation,
- **Objectivité** dans les constats et rapports,
- **Rigueur** dans l'analyse documentaire et le suivi des écarts,
- **Éthique professionnelle** sans compromis sur la qualité ou la traçabilité.

Missions principales

- Analyser les exigences applicables et identifier les points de surveillance,
- Réaliser des revues documentaires (DS, RFF, LDA, LDE, FNC...)
- Mener des inspections sur site ou chez les sous-traitants,
- Constater les écarts, les formaliser et suivre leur traitement,
- Rédiger des comptes rendus d'inspection clairs, factuels et traçables.



Impact du métier

Le travail de l'inspecteur qualité contribue à :

- Fiabiliser la conformité des fabrications et des livrables,
- Prévenir les non-conformités graves ou bloquantes,
- Sécuriser les délais en détectant les écarts en amont,
- Renforcer la confiance des clients et des autorités dans le projet.

Cette fonction ne se limite pas à “**contrôler**” : elle engage la responsabilité de préserver un haut niveau d'exigence, de professionnaliser les pratiques et de soutenir la réussite technique des projets nucléaires. Le présent guide a vocation à structurer, transmettre et faire progresser cette mission essentielle.



1. Sensibilisation aux principales normes qualité dans le nucléaire

Dans l'univers nucléaire, **la qualité ne s'improvise pas**. Elle repose sur des **référentiels solides**, reconnus au niveau international, qui structurent les pratiques des entreprises... et des inspecteurs !

Voici les **3 normes clés** à connaître **absolument** 🙌

ISO 9001 – Le socle universel de la qualité

C'est quoi ?

La norme de référence en matière de **Système de Management de la Qualité (SMQ)**.

Elle s'applique à **tous types d'organismes**, tous secteurs confondus.

Pourquoi c'est important ?

Parce qu'elle garantit que l'entreprise :

- A une **organisation claire et maîtrisée**,
- Met en œuvre une **amélioration continue**,
- Gère ses **non-conformités**, ses **processus** et la **satisfaction client**.



Pour toi, inspecteur :

Chez un fournisseur certifié ISO 9001, tu dois retrouver :

- Des **procédures écrites**,
- Des **enregistrements de contrôle**,
- Une **gestion documentée des écarts**.

 C'est la **base minimale attendue** pour une structure sérieuse.

ISO 19443 – Le sur-mesure pour le nucléaire

C'est quoi ?

Une extension de l'ISO 9001, taillée pour les acteurs qui travaillent sur des **Produits ou Services Importants pour la Sûreté (IPSN)**.

Ce qu'elle ajoute :

- Une vraie **culture de sûreté intégrée** dans le système qualité,
- Une **maîtrise renforcée de la sous-traitance**,
- Une **traçabilité exhaustive** des activités,
- Une **analyse des risques liée à la sûreté**,
- Une **formation spécifique** des équipes aux enjeux sûreté.



Pour toi, inspecteur :

Chez un fournisseur ISO 19443, tu peux t'attendre à :

- Des pratiques orientées **sûreté**,
- Des exigences qualité **plus strictes**,
- Une meilleure anticipation des **risques CFSI**.

 C'est la norme de **référence nucléaire** pour garantir la fiabilité.

ISO 17020 – La norme métier de l'inspection

C'est quoi ?

Il s'agit de la norme internationale qui encadre les organismes réalisant des activités d'inspection, notamment dans les domaines techniques, industriels et réglementaires. Elle est particulièrement applicable aux organismes indépendants qui réalisent des vérifications qualité sur le terrain ou sur dossier.

C'est un peu... **ton ADN d'inspecteur** 

Les fondamentaux qu'elle impose :

- **Indépendance et impartialité**,
- **Compétence technique avérée**,
- **Méthodologie d'inspection structurée**,
- **Traçabilité, confidentialité**,
- Et des **rapports clairs et fondés**.

Pour toi, inspecteur :

Même si tu ne travailles pas dans un organisme accrédité ISO 17020, tu **appliques déjà ses principes** :



- Tu t'appuies sur des documents applicables,
- Tu **traces** tes constats de façon **factuelle**,
- Tu restes **neutre** et tu ne valides **jamais** à la place du titulaire de commande.

👉 C'est la norme qui structure **ton comportement professionnel** au quotidien.

📌 En résumé – Le petit tableau à garder sous la main :

 Norme	 Domaine	 Ce qu'elle garantit	 Ton rôle sur le terrain
ISO 9001	Tous secteurs	Un système qualité structuré	Vérifier l'application et la traçabilité des processus
ISO 19443	Nucléaire / IPSN	Une qualité renforcée avec culture sûreté	Observer la prise en compte des exigences sûreté dans les pratiques
ISO 17020	Inspection	Impartialité, rigueur, compétence	Être factuel, objectif, rigoureux et traçable dans tes constats

Ces normes, c'est ton **référentiel d'exigence**.

Savoir **les reconnaître, les comprendre et les appliquer**, c'est renforcer ta **crédibilité** et ta **légitimité** dans chaque mission.



7. Déroulement pratique d'une inspection

Méthode, posture, rigueur : la recette d'une inspection efficace et professionnelle.

1. Introduction de l'inspection

Dès ton arrivée, prends le temps de poser le cadre :

-  **Présente les objectifs** de ta visite : quels points tu vas contrôler, quelles opérations tu vas suivre, quels documents tu comptes vérifier.
-  **Annonce le déroulé de la journée**, en bonne coordination avec le personnel du site (planning estimatif = anticipation = sérénité).
-  **Respecte les règles du site** : port des EPI, autorisation pour les photos, zones d'accès... rien ne doit être laissé au hasard.

2. Vérifications préalables à l'opération

Avant de commencer, assure-toi que **tout est en ordre** :

Documents de référence

- La **procédure applicable** est bien dispo sur le poste de travail, **et validée** si besoin.
- Le **document de suivi** est à jour (visas OK, points d'arrêt levés, rien d'oublié).



Équipements et produits

- Le **matériel à inspecter** est **correctement identifié**, avec une correspondance parfaite à la doc technique.
- Les **appareils de contrôle** sont **étalonnés** et **dans leur période de validité**.
- Les **produits utilisés** (ex. : produits de ressuage, eau d'épreuve...) sont **conformes, identifiés et traçables**.



Qualification du personnel

- Vérifie que **l'opérateur est bien qualifié** pour réaliser l'opération prévue. Aucune tolérance sur ce point.

3. Suivi de l'opération

Pendant l'exécution :

- **Surveille l'application stricte des procédures.**
- **Observe le déroulé des opérations et des contrôles** en vérifiant la **conformité aux exigences techniques et réglementaires**.

Tu es là pour **constater, pas corriger**.



4. Vérification documentaire

Après l'opération, cap sur la **traçabilité écrite** :

- Vérifie que les **PV (procès-verbaux)** sont :
 - Rédigés dans le bon **formalisme**,
 - Contiennent bien les **résultats**,



- Sont **cohérents avec les étapes précédentes** de la fabrication.
- Assure-toi que les **résultats sont conformes** et que le **document de suivi a bien été mis à jour**.

❧ 5. Conclusion de l'inspection

Avant de partir :

- **Informe le fournisseur des éventuelles observations**, points à solder ou écarts identifiés.
- **Réponds à ses questions** avec clarté, dans le respect de ta **position neutre**.



Bonnes pratiques & posture attendue

- **Prépare ta mission en amont :**
 - Analyse documentaire (plans, procédures, normes),
 - Avancement du plan d'inspection,
 - Matériel à contrôler,
 - Points d'arrêt à suivre.
- **Coordonne-toi en amont avec le site** (interlocuteur ou service référent).
- **Prévois du temps pour restituer tes conclusions** au fournisseur – ne bâcle pas cette étape.



Et sur le terrain ? Garde toujours une posture claire :

- Pose-toi la question :

✓ Ai-je reçu une réponse claire et justifiée à chaque point soulevé ?

- Refuse les justifications vagues comme :

✗ “On a toujours fait comme ça...”

👉 Demande du **factuel**, du **tracé**, du **référéncé**.

- Pose des **questions ouvertes** pour instaurer un **dialogue constructif**.

🚫 Ce que tu ne dois pas faire :

- Ne **donne jamais de directives** au fournisseur.
👉 En cas de doute ou de non-conformité, oriente vers le **réfèrent technique** ou le **responsable qualité**.
- Évite la formule :

✗ “L’inspecteur a dit que...”

👉 Tu **ne remplaces jamais** le processus qualité du fournisseur.

🎯 **En résumé** : L’inspection, c’est une démarche rigoureuse, structurée, mais aussi humaine.

Ta **posture**, ton **objectivité** et ta **méthode** sont tes meilleurs outils pour garantir la qualité... sans jamais empiéter sur la responsabilité du titulaire.



19. Annexes – Outils pratiques et ressources clés

Parce que bien inspecter, c'est aussi être bien équipé. Ces annexes sont là pour vous accompagner au quotidien, structurer votre travail et renforcer vos compétences.

Les annexes regroupent une **boîte à outils opérationnelle** spécialement conçue pour les inspecteurs, responsables qualité et encadrants. Elles proposent des **modèles prêts à l'emploi**, des **fiches méthodologiques** et des **supports de formation** à utiliser sur le terrain comme en revue documentaire.

Contenu des annexes :

1.  **Checklist de préparation d'une inspection**
Un modèle structuré pour ne rien oublier avant de partir sur site : documents à consulter, points de vigilance, logistique à prévoir, matériel à emporter...
2.  **Fiche pratique – Bonnes pratiques de rédaction d'un rapport d'inspection**
Rappel des principes essentiels : objectivité, traçabilité, clarté rédactionnelle, niveau de détail attendu, pièges à éviter.
3.  **Fiche pratique – Traçabilité des Activités Importantes pour la Protection (AIP)**
Règles de conformité AIP ↔ CT (Contrôle Technique) selon l'arrêté INB 2012 : obligations réglementaires, cas pratiques, erreurs à éviter et bonnes pratiques terrain pour assurer une traçabilité sans faille.



4.  **Manager une équipe d'inspecteurs – rôle stratégique et bonnes pratiques**
Fiche synthétique sur les missions clés du manager inspection : planification, pilotage des compétences, gestion des aléas, relation client.
5.  **Accompagnement à la revue documentaire nucléaire**
Méthodologie étape par étape pour la lecture critique des DS, certificats matières, LDE, FNC, etc. Spécialement adapté aux exigences du secteur nucléaire.
6.  **Bonnes pratiques pour l'organisation au quotidien**
Cette fiche propose une méthode concrète, issue du terrain, pour structurer son activité, tenir les délais et préserver son efficacité dans la durée.
On y retrouve des pratiques essentielles pour gérer ses priorités, anticiper les échéances, préparer les inspections, organiser sa documentation, optimiser les temps morts, et maintenir un rythme soutenable au quotidien.
7.  **Fiche pratique – Le savoir-être en inspection**
Les fondamentaux du comportement attendu sur le terrain : ponctualité, neutralité, communication professionnelle, posture d'indépendance et rigueur dans les échanges. Un rappel essentiel pour incarner pleinement le rôle d'inspecteur qualité.
8.  **QCM de validation des connaissances**
Un outil de contrôle des acquis pour s'auto-évaluer ou organiser des sessions de formation interne.
9.  **QCM Inspecteurs – Version sans réponses**
À utiliser pour des quiz en autonomie, des mises en situation ou des exercices collectifs.



10. **QCM Inspecteurs – Version corrigée**

Support complet avec les réponses expliquées pour ancrer les connaissances, corriger les erreurs et consolider les savoirs clés.

 À utiliser sans modération pour :

- Préparer vos inspections efficacement,
- Renforcer vos pratiques rédactionnelles,
- Monter en compétence ou faire monter vos équipes,
- Structurer vos actions qualité en environnement critique.



LE MÉTIER D'INSPECTEUR QUALITÉ – RÉFÉRENTIEL DE BONNES PRATIQUES NUCLÉAIRES

**UN GUIDE PRATIQUE, CONCRET ET ENGAGÉ POUR LES
PROFESSIONNELS DU NUCLÉAIRE**

**VOUS ÊTES INSPECTEUR, FUTUR INSPECTEUR, OU ACTEUR DE LA QUALITÉ DANS L'INDUSTRIE
NUCLÉAIRE ?**

**CE GUIDE EST CONÇU POUR VOUS. IL PROPOSE UNE IMMERSION CLAIRE, STRUCTURÉE ET SANS
LANGUE DE BOIS DANS LE QUOTIDIEN DU MÉTIER, LES EXIGENCES DES PROJETS NUCLÉAIRES,
ET LES BONNES PRATIQUES À ADOPTER SUR LE TERRAIN COMME EN BACK-OFFICE.**

📁 DANS CE RÉFÉRENTIEL, VOUS TROUVEREZ :

- ✓ **DES RETOURS D'EXPÉRIENCE ISSUS DU TERRAIN**
- ✓ **DES CONSEILS CONCRETS POUR CHAQUE ÉTAPE DU CYCLE D'INSPECTION**
- ✓ **DES FICHES PRATIQUES, DES QCM ET DES MODÈLES UTILES**
- ✓ **UNE APPROCHE PRAGMATIQUE, ORIENTÉE RÉSULTATS ET SÛRETÉ**

**🎯 QUE VOUS SOYEZ JUNIOR EN MONTÉE EN COMPÉTENCES OU EXPERT SOUHAITANT
STRUCTURER SON APPROCHE, CE GUIDE DEVIENDRA UN ALLIÉ DANS VOS MISSIONS
QUOTIDIENNES.**

À propos de l'auteur :

**Thomas DUBUISSON est Inspecteur Qualité et Référent
technique dans le secteur du nucléaire. Fort de plus de 10 ans
d'expérience, il partage dans cet ouvrage les outils,
méthodes et réflexes qui font la différence sur le terrain.**

**🔗 Un guide indispensable pour
professionnaliser votre pratique de
l'inspection qualité dans un secteur à
haute exigence.**

